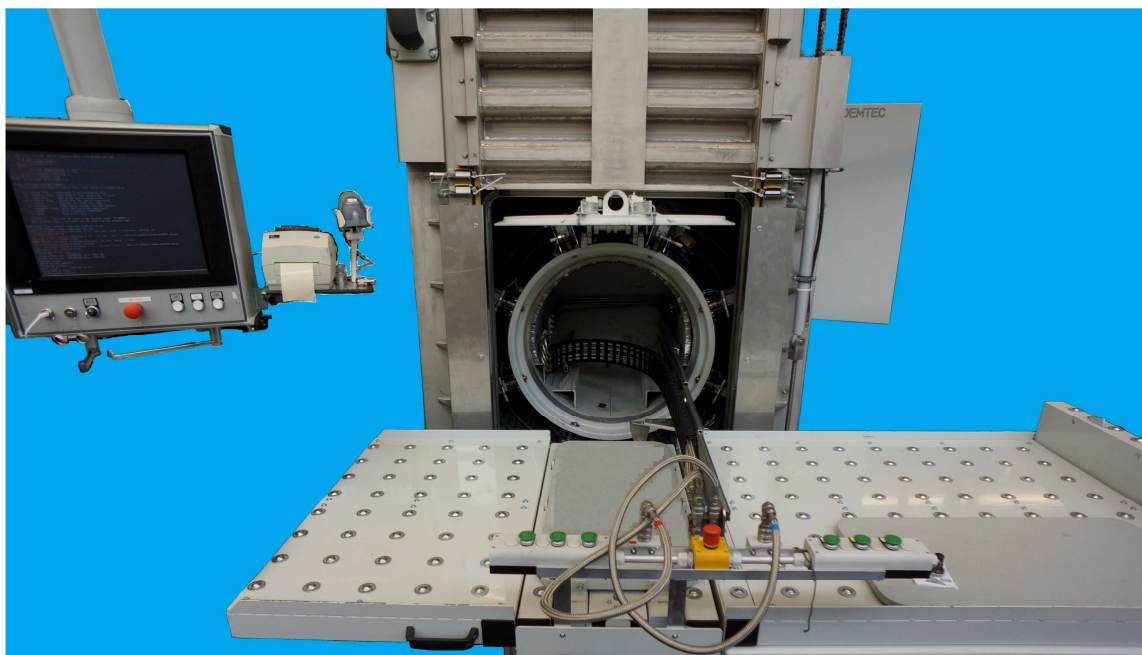


# PROEMTEC



## He-Berst- und Leckageprüfung

Neu entwickelt wurde eine Anlage für die Prüfung der Bestsicherheit und die Leckageprüfung. In der Anlage können z.B. fertig montierte Kompressoren mit einem Druck von bis zu 180 bar geprüft werden. Die Druckprüfung wird mit Druckluft durchgeführt, wobei die Prüflinge ein Gasvolumen von bis zu 20 Litern haben dürfen. Die Leckageprüfung ist eine Helium-Leckageprüfung in einer Vakuumkammer. Durch die integrierte Heliumrückgewinnung kann ein Großteil des eingesetzten Heliums zurück gewonnen werden. Die Anlage ist für den in einer Fertigungsstraße integrierten Einsatz ausgelegt. Die bei einem Bersten des Prüflings auftretende Druckwelle wird durch eine neu entwickelten und patentierten Aufbau bedämpft, die Gase werden aufgefangen und über ein Ableitrohr aus der Fertigungshalle ausgeleitet. Die Anlage ermöglicht ein rationelles Prüfen von Hochdruckkomponenten auf Standfestigkeit und Dichtheit im fertig montierten Zustand. Die Taktzeit für die Prüfung bei manueller Adaption der Prüflinge beträgt nur acht Minuten, wobei ca. vier Minuten für die vorgegebenen Prüfzeiten entfallen. Durch den kompakten Aufbau ist die neue Prüfanlage nicht größer als eine herkömmliche Vakuum-Helium-Prüfanlage. Die Anlage kann mit einem PPS kommunizieren. Die neu entwickelte Beschickungseinrichtung ermöglicht die einfache Beschickung der Prüfanlage mit Prüflingen, welche ein Gewicht von bis zu 400 kg haben dürfen. Mit den bei dem Projekt gewonnenen Erkenntnissen lässt sich eine ähnliche Anlage bei anderen Parametern relativ leicht realisieren.



**Masse:** 4500 x 2000 x 2800 mm (LxBxH), **Gewicht:** ca. 3000 kg